# 事業提案

事業者:吉川工業アールエフセミコン株式会社 (所在地)宮崎県児湯郡新富町大字上富田4637-1

資本金:1億円 業種:電気機械器具製造業 従業員数:277人

事業名:AIを活用した生産性向上に向けたDX事業





# 自動配台システムの開発による 作業工数削減・装置の高稼働化・生産性向上に繋がるDX!

事業者: 吉川工業アールエフセミコン株式会社

(所在地) 宮崎県児湯郡新富町大字上富田4637-1

資本金:1億円 業種:電気機械器具製造業 従業員数:277人

#### 【概要】

・現状マニュアルで対応している各生産装置への製品割付け作業(約400h/月) を完全自動化により削減する

#### 【主な取組】

・ベストな製品配台、装置操業スケジュールを全自動でプランニングする、 AIを活用した "ディスパッチャシステム" を自社で開発

## 【事業の目標】

## (定性目標)

- ・マニュアル作業の完全自動化により作業工数削減と共に作業ミス排除を実現
- ・AI活用自動配台システムにより、装置の高稼働を目指し、生産性向上を実現

## (定量日標)

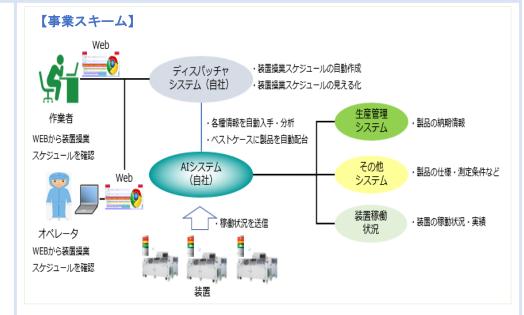
- 「SECURITY ACTION」星2つ取得済み(2024年4月)
- · 労働生産性 1年目:101.47% 2年目:101.30% 3年目:115.74%

## 【取組を行う背景】

・省人化、装置の高稼働化、生産性向上への対応

## 【本事業終了後の展開・展望(今後3ヶ年程度の後年度負担等)】

・AI を活用した "装置故障の予兆検知システム" の開発 ※スマートファクトリー化の推進



## 【効果(成果)】

- ・作業者の工数を極限まで減らして省人化(約400H/月→ 約40H/月見込み)
- ・装置の高稼働を目指し、生産性向上

## 【将来】

・装置故障の予兆検知システム"の開発 予防保全の効率化・製造ラインの安定稼動を図り、全体構想として "スマートファクトリー化" を目指します。